

广东坚美铝型材厂（集团）有限公司
2025年环境、安全应急预案演练计划

序号	项目	参演部门	时间	备注
1	应急疏散及火灾现场处置演练	义务消防队	12月	
2	铝液泄漏事故处理演练	熔铸车间	4月	
3	有限空间事故现场处置演练	废水处理	10月	
4	机械伤害事故应急演练	挤压车间	6月	
5	叉车伤害事故现场处置演练	深加工车间	8月	
6	粉尘火灾消防演练	喷涂车间	11月	
7	触电现场处理演练	能源计量科	3月	
8	起重事故应急演练	挤压车间	8月	
9	天然气泄漏事故应急演练	熔铸车间	7月	
10	液氨泄漏应急演练	氮化车间	12月	
11	台风、水灾、暴雨等应急演练	各部门	不定期	

备注：演练时间根据实际情况而定。

广东坚美铝型材厂（集团）有限公司
2025年1月06日

专精挤压车间机械事故应急演练方案

1. 演练目的:

组织本次机械事故应急演练,一是增强员工的机械安全操作意识,加强对机械伤害事故的认识,二是提高对机械事故处理工作的组织能力和应急能力,做到在发生紧急情况下,能够在迅速有效地、有序地开展救援工作,把事故危害减少到最低程度。

2. 演练作用

通过本次机械事故知识培训和演练,主要有以下几个作用

(1)使参训人员增强安全意识,进一步了解机械事故的救援方法、以及如何救助被困人员等基本知识。

(2)提高员工对发生机械事故的组织能力和处理能力,做到在发生紧急情况下,能够迅速有效地、有序地开展救援工作,把事故危害减少到最低程度。

(3)组织联合演练,加强与其它相关部门之间联动指挥的默契度

3. 演练注意事项:

3.1 演练期间,请提前梳理手头工作,避免因紧急撤离造成产品报废及安全事故发生。

3.2 为避免发生意外,参加演练人员必须统一听从指挥。

3.3 参加演练全体人员必须佩戴按车间要求佩戴劳保用品。

3.4 参加演练的员工不准乱跑、乱喊,不准打闹、拥挤,以免造成恐慌和混乱局面。

4. 演练时间和地点:

时间:2025年8月29日14:30

地点:55#机

参与人员:陈博宇、张健生、王永佳、黄良、兰晓林、唐英、刘爱龙、丘志军、雍燕文、梁法辉

5. 疏散集结地点:车间55#机大门口处。

6. 应急演练前准备工作及分工:

6.1 演练前准备的抢救物资:

担架、医药箱一只。

6.2 摄像组拍摄图片、进行摄像,做好资料搜集和整理。

7. 模拟险情:

车间作业人员梁法辉进行挤压作业时,由于机械手感应故障,作业人员反应不及时,导致被夹伤。

8. 报告与应急响应:

事故发生后,事故现场人员王永佳立即报告车间领导,车间领导接到报告后,立即启动机械事故应急预案,并及时向安全生产管理部汇报。

9. 指挥协调与联动

9.1 应急救援指挥领导小组

现场总指挥:陈博宇

现场副总指挥:张健生

主要职责:当接到事故报警后,迅速启动应急预案,通知各组负责人,到现场按自身任务迅速施救:组织车间进行应急预案演练。

9.2 通讯联络组

组长:王永佳

主要职责:负责事故发生时的紧急报警、通讯联络,主要是企业内部的通讯联络以及与社会救援单位之间的通讯联络工作。

9.3 警戒组

组长:黄良

组员:雍燕文

主要职责:负责建立事故现场警戒线,防止无关人员进入;引导人员疏散到指定安全地点;进行交通管制;维护事故现场治安。

9.4 医疗救护组

组长:兰晓林 组员:丘志军、唐英

主要职责:立即赶往事故现场进行救援。负责对受伤人员的初步救治(用护板包扎手臂)。救护照顾,送医。

10. 演练详细步骤与现场处置:

时间:2025年8月29日

演习项目:机械事故应急专项演练

演习内容:机械事故抢险、救援、现场封闭警戒、指挥协调。

现场设置临时救援指挥点:车间55#机大门处。

现场员工集合点:车间55#机大门处。

演练开始:

1、发现、初期处理、报警。车间作业人员梁法辉在挤压作业时,由于机械手感应故障,作业人员反应不及时,导致被夹伤。导致机械事故的发生。发现事故后,王永佳迅速通知附近的操作人员前来进行初步救援。由于现场情况比较复杂,王永佳马上向车间主任陈博宇汇报。车间主任陈博宇宣布启动应急预案。并立即拨打当地医院应急医疗救援电

广东坚美铝型材厂（集团）有限公司

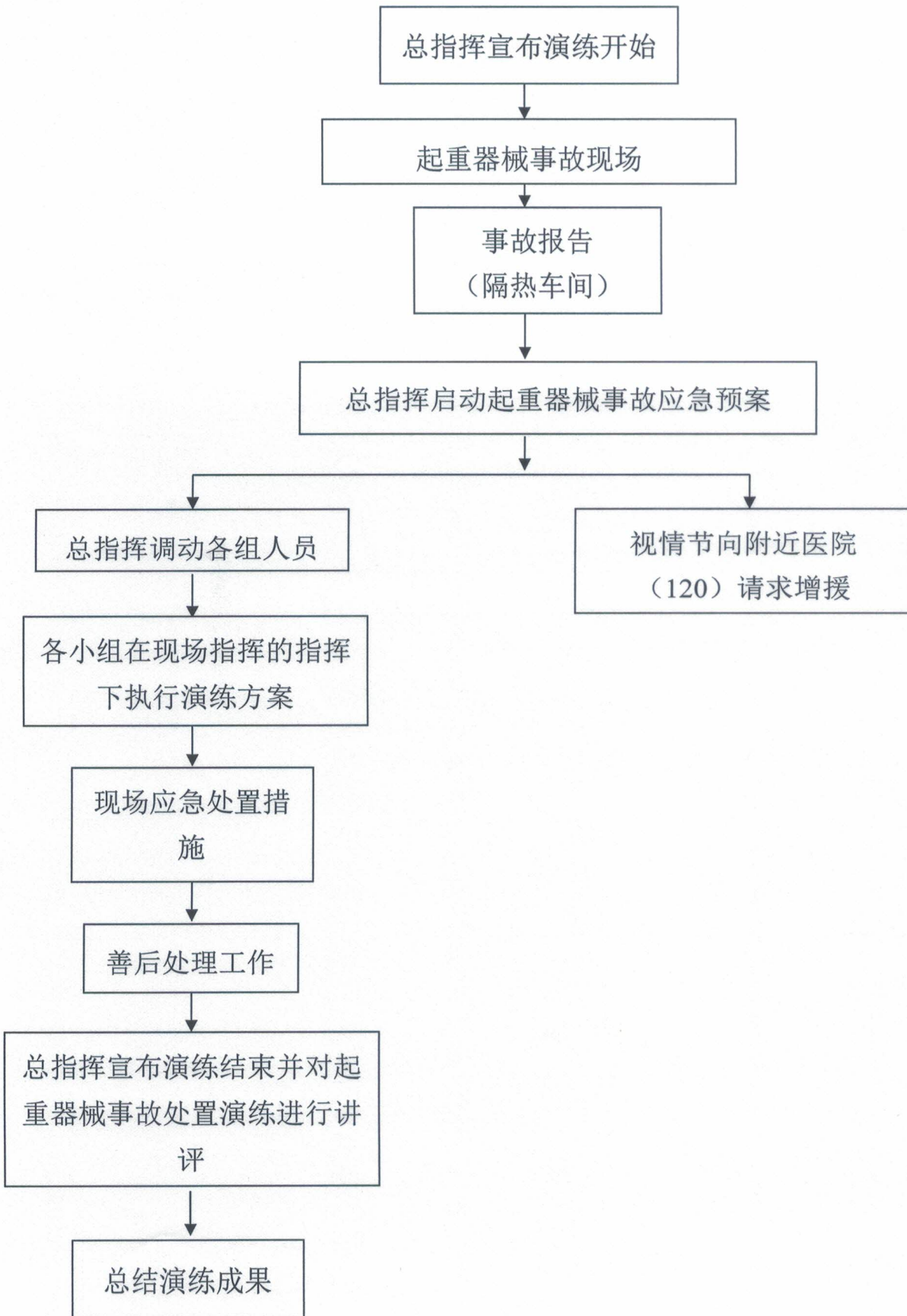
佛山坚美铝业有限公司隔热车间

起重器械事故应急演练

实
施
方
案

2025年12月

专项应急演练流程图



佛山坚美铝业有限公司

隔热车间起重器械事故现场应急演练方案

为了规范本车间重大安全生产事故应急管理和应急响应程序，明确本车间应急救援各班组的职责，有效防范重大事故的发生，最大限度减少事故造成的人员伤亡、财产损失和社会影响。经本车间管理层商定，开展本车间起重器械事故专项应急演练。

1、演练地点：隔热车间穿条 3#

2、“危险源”简述：

车间穿条生产线 3#隔热车间包装操作工与封头操作工正在进行吊装作业，由于没有对作业前起重钩和吊物的安全检查，当吊物上升到 2 米时吊物下坠压住了封头操作工

3、演练目的：

为了使车间安全管理规范化，保证作业安全，通过应急演练使车间各岗位员工掌握应急救援的程序，提高现场管理人员及班组长和班组人员的协调和快速应急响应能力，从而进一步提高全体员工的自我保护意识和安全意识。

4、演练时间：2025 年 12 月 25 日 15:00 时。

5、参加演练单位：隔热车间

6、协助单位：安全生产管理部。

7、演练前准备工作及分工

(1) 演练前准备的抢救物资：

演练物资：医药箱一只、担架一副、警戒隔离带、木板若干。

参加演练人员穿戴要求：做好个人劳动保护，如安全帽、工作服、工作鞋等。

(2) 摄像组拍摄图片、进行摄像，做好资料搜集和整理。

8、模拟险情：

2025 年 12 月 25 日 15 时 00 分隔热车间包装操作工与封头操作工正在进行吊装作业，由于没有对作业前起重钩和吊物的安全检查，当吊物上升到 2 米时吊物下坠压住了拿封头员工，当班班长尹铭荣发现情况后，立即向通信联络组报告。接到报告后马上向车间主任王洪伟报告。车间主任王洪伟立即启动起重器械事故现场处置方案，同时通知现场指挥成军和大班长杨健立刻到现场指挥。因指挥有序和各应急小组处理及时有效，事故现场得到有效控制杜绝了事故的扩张，较好的处置了本次突发事故，受伤员工经过医疗诊断未造成重伤。

8、报告与应急响应：

事故发生后，事故现场人员（班组长）立即报告后马上向车间主任王洪伟报告。车间主任立即启动起重器械事故现场处置方案。并且通知现场指挥成军和大班长杨健立刻到现场进行指挥，。

9、指挥协调与联动

(1) 应急救援现场指挥领导小组

总指挥：王洪伟

现场指挥：成军、杨健

现场策划：薛剑锋、黄华

主要职责：当接到事故报警后，迅速通知各组负责人，到现场按自身任务迅速施救；组织全体职工进行应急预案演练。

(2) 指挥部下设五个工作组

1) 通讯联络组

组长：赵翠兰

组员：李凤兰、梁海珠

职责：负责事故发生时的紧急报警、通讯联络，主要是企业内部的通讯联络以及与社会救援单位之间的通讯联络工作。

2) 应急抢险组

组长：潘润新

组员：沈伟锋、李才云

职责：负责起重设备进行紧急处理，抢修受损设备，防止二次事故发生。

3) 医疗救护组

组长：潘俊良

组员：金平胜、陈江湖

职责：负责对受伤人员的初步救治，对伤员进行伤口的处理和包扎。

4) 救援组

组长：欧剑军

组员：李德壮、唐波、许有俊

职责：负责利用担架将受伤人员抬到救护车或安全场地。

5) 警戒组

组长：陈承均

组员：覃荫宁、钱少刚、兰洁

职责：负责现场的并进行现场警戒线围闭。

10、演练步骤与现场处置

时间：2025年12月25日15:00

演习项目：隔热车间起重器械事故应急专项演练

演习内容：事故抢险、救援、现场封闭警戒、指挥协调。

现场设置临时救援指挥点：隔热车间正门前空地。

现场员工集合点：设在车间大门口。（见疏散示意图）

演练开始：

现场指挥：现在是下午15:00，演练工作一切准备就绪，下面请总指挥下达演练开始的命令。

总指挥：我宣布隔热车间起重器械事故应急演练现在开始。

现场指挥：是！各参演班组注意，按照演练方案要求，演练开始。

演练过程：

15:00 起重器械事故发生 假设穿条3#吊装起重器械发生事故

15:01 隔热车间包装员工与封头工正在进行吊装作业，由于没有对作业前起重勾

和吊物的安全检查,当吊物上升到2米时吊物下坠压住了拿料工,当班作业班组长尹铭荣发现情况后,马上向车间主任王洪伟报告。车间主任接到报告后,立即启动起重器械事故现场处置方案,同时通知现场指挥成军和工段长杨健立刻到现场进行应急救援指挥(同时将发生事故的地点、时间、简要经过、人员伤亡情况以及初步分析的事故原因向公司安全生产管理部报告。)

15:02 现场指挥在接到报告后,立即安排各有关救援组各就各位进行。

抢险组组长潘润新,隔热车间发生起重器械事故,立即对设备进行紧急处理,首先要关闭事故起重器械开关,各电箱的电源,抢修受损设备,防止二次事故发生。

救援组组长欧剑军,隔热车间发生起重器械事故,立即到现场实施救援,将受伤人员抬离危险区进行处理。

医疗救护组组长潘俊良,隔热车间发生起重器械事故,立即到现场实施救援,处理受伤人员。

警戒组组长陈承均,隔热车间发生起重器械事故,立即到现场组织人员疏散并进行现场围闭。

15:03 警戒封锁 警戒疏散组接警后,封锁现场,未经许可,严禁无关人员和车辆进入事故现场;对现场进行隔离,拉起警戒线。

15:04 指挥组现场指挥 指挥长快速向全厂发出事故警报并设置现场临时指挥点,隔热车间员工按照预案的规定,立即停止作业,在疏散组的带领下,沿着车间安全疏散通道有序撤离出作业现场,到安全地点集结,组长清点人数,向指挥长报告:其他人员全部成功疏散,汇报完毕。

15:05 展开救援

①、医疗救护组组长组织人员对伤者现场进行简单处理,并向指挥长汇报伤情:报告指挥长,伤员右脚受伤出血,现已经进行简单伤口止血处理,需立即送医院救治。指挥长接到汇报后指挥联络组立即拨打120急救中心进行救助。

②、抢险组到达现场后立即检查设备受损情况,并切断相关设备电源,对受损设备进行维修。(设备已经断电,马上对设备进行检修)

③、事故现场由警戒组进行保护,待调查组到达后,对事故调查确认,取证充分记录后,经请示同意再清理事故现场。

15:17 事故现场隔离;警戒组拉警戒带进行隔离,禁止其他无关车辆及人员进入。

15:18 任务完毕、报告

1.警戒组报告:已设警戒线,疏通安全通道,维护现场秩序,汇报完毕。

2.救援组组长报告:120急救车”到达现场,医疗救护组将伤员抬上“救护车”。

3.医疗救护组长报告:除一名伤员已经初步抢救,运往医院,无其他人员伤亡,汇报完毕。

4.应急抢险组组长报告:已关停车间内相关设备电源,对受损设备已进行维修,汇报完毕。

15:23 解除警报 应急救援现场指挥小组发布命令,结束应急状态,解除警报,并由总指挥向全车间发布警报解除的通知。

15:30 预案演练总结、领导讲评 由应急小组现场指挥讲话,对本次起重器械事故演练进行讲评

16: 00 演习结束 宣布解散。

11、演习要求:

(1) 参加演练的各组人员要按照各自的职责和分工, 认真组织好演练的各项准备工作, 确保所需要的人力、设备设施装备及时到位。


(2) 安全环保部做好演练协调工作。

(3) 各专业组由各组负责人组织相关人员, 学习救援器材的正确使用和相关救援措施, 了解和掌握相关救援常识。


(4) 在演练过程中各级管理人员、员工要相互配合、协同作战, 服从命令、听从指挥。

编制: 

日期: 15.12.22


审核: 

日期: 25.12.22

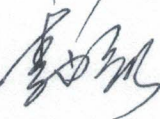
批准: 

日期: 25.12.22


2025 年熔铸一车间天然气泄漏 应急演练方案

编制: 

日期: 2025.7.25

审核: 

日期: 2025.7.25

批准: 

日期: 2025.7.26

2025 年熔铸一车间天然气泄漏应急演练方案

根据公司安全生产要求，为能够预防生产过程中天然气泄漏等突发事件（事故），能够积极高效、有序地组织开展事件（事故）抢险救援工作，最大限度地减少人员伤亡和财产损失，维护车间正常的生产秩序。现特制定本次天然气泄漏安全事故演练方案。

1、**演练地点：**狮山熔铸一车间 1 号熔炼炉炉旁。

2、**演练时间：**2025 年 07 月 28 日（星期一）17 时 30 分。

3、**参加演练单位：**

狮山熔铸一车间、设备管理中心

4、**演练前准备工作及分工**

(1) 固定扳手 2 把、活动扳手 2 把；(2) 生料带若干；(3) 警示带若干；(4) 装肥皂水喷壶 1 个；(5) 干粉灭火器若干；(6) 气体检测仪 1 台。

5、**模拟险情：**

假设在 1 号熔炼炉天然气泄漏并着火，熔炼班长发现后马上组织相关人员进行灭火。

6、**指挥协调与联动**

(1) 车间应急救援指挥部

总指挥：麦建强

主要职责：当接到事故报警后，迅速通知各组负责人，到现场按自身任务迅速施救；组织全体职工进行应急预案演练。

(2) 应急操作组

组长：郭茂龙

组员：陈勇文、陈兴美、彭元得、李军旺、吴云、陆国久、唐峰

职责：泄漏区域范围疏散人员拉警戒线，使用灭火器将明火熄灭。

(3) 抢修组

组长：郑耀鑫

组员：胡新华、胡辉煌

职责：关闭天然气泄漏处阀门，用仪器检测天然气不泄漏后对泄漏点进行维修，维修好使用肥皂水进行查漏，直到天然气不泄漏为止。

(4) 分析组

组长：陈刘就

组员：田茂安、田井洪

查找这次天然气泄漏的真正的原因，解决问题，举一反三，不让类似的问题再次发生。

7、演练步骤与现场处置

时间：2025年7月28日17:30分

演习项目：狮山熔铸一车间1号熔炼炉旁天然气泄漏

演习内容：天然气泄漏安全事故处置、分析。

现场设置临时救援指挥点：熔铸一车间1号熔炼炉旁。

现场员工集合点：熔铸一车间1号熔炼炉旁。

8、演练开始：

狮山熔铸一车间：“报告总指挥，狮山熔铸一车间1号熔炼炉旁发现天然气泄漏，安全事故演练活动准备一切就绪，请指示！”

总指挥（麦建强）：“我宣布应急演练开始！”

狮山熔铸一车间：是。

9、演练过程：

17:30 熔炼班长陈勇文1号熔炼炉旁发现有天然气泄漏，且因附近存在局部高温出现明火情况，机修班长郑耀鑫第一时间安排人员断电，熔炼副班长陈兴美使用灭火器进行灭火，期间彭元得使用警戒线将现场围好，禁止相关人员进入。

机修班长安排人员关闭该区域天然气总阀，防止天然气继续泄漏。同时使用天然气检测仪器探测后无异常，看压力表是否为零后，将总阀打开30度以下进行查漏，现场查看有明显漏气的阀门口进行手动关闭，使用装肥皂水喷壶在管道上各接口区域进行打泡喷射，确认泄漏点后，手动关闭天然气总阀后，使用固定扳手或活动扳手对接口螺栓进行加固。使用打生料带对接带丝口的配件进行缠绕防漏，使用装肥

皂水喷壶对修复后的泄漏点进行打泡喷射，确认加固无漏气的情况，在查到无泄漏之后，天然气泄漏和着火应急处置结束。

设备主管陈刘就、熔炼副班长田井洪，查找这次天然气泄漏的真正的原因，解决问题，举一反三，不让类似的问题再次发生。

17: 50 预案演练总结、领导讲评由总指挥（**麦建强**）讲话，对本次天然气泄漏演练进行讲评和总结。

18: 00 演习结束 宣布解散。

10、演习要求：

（1）参加演练的各组人员要按照各自的职责和分工，认真组织好演练的各项准备工作，确保所需要的人力、设备设施装备及时到位。

（2）熟悉掌握车间天然气泄漏正确的处置方式。

（3）在演练过程中各级人员要相互配合、协同作战，服从命令、听从指挥。

（4）总结演练的不足之处，不断的完善不断的进步。

狮山熔铸一车间

2025年7月25日

废水处理车间

有限空间作业应急演练方案

一、演练目的

为加强本车间有限空间作业安全管理、预防中毒窒息等生产安全事故发生,切实保护作业人员的生命安全,根据《中华人民共和国安全生产法》和国家相关法律法规及有关标准,结合本车间《生产安全事故应急预案》,特筹备此次演练。

一、演练时间

2025年10月24日 17:30--18:30

二、演练地点

一期废水站

四、演练物品

1、演练物资:

便携式气体检测仪	2台
大功率机械通风设备	1台
全身式安全带	2付
送风式长管呼吸器	2台
三脚架	1副
照明工具	2支
应急物资:担架	1副
对讲机:	3台
救生索:	2条
心脏复苏道具假人	1个

五、演练成员以及职责分工

总指挥:周碧负责本次演练的监督与控制,演练前培训

及演练后总结。

负责人：俞林现场监督管理工作、演练。

作业组：张利波、徐观水、易家勇负责演练中的作业工作。

警戒组：梁力健、黄伟平负责现场的警戒工作

救援组：马超、徐观水、易家勇 3 人，负责现场急救工作。

记录：伍浩明负责现场记录。

六. 演练前培训内容

有限空间作业“七不准”要求：

1. 未经风险辨识不准作业
2. 未经通风和检测合格不准作业
3. 不佩戴劳动防护用品不准作业
4. 没有监护不准作业
5. 电气设备不符合规定不准作业
6. 未经审批不准作业
7. 未经培训演练不准作业

七. 有限空间作业操作流程

2025 年 10 月 24 日作业人员在地坑底部进行清理作业，履行有限空间作业如下 6 项要求内容进行作业。

(1) 按照先通风，再检测、后作业的原则，凡要进入有限空间危险作业场所作业，作业前 30 分钟，先测定其氧气、可燃气体、硫化氢、一氧化碳浓度是否符合安全要求；

(2) 分析合格后编制施工方案，再办理《有限空间安全作业票》，对作业票上涉及到其他危险作业的安全措施进行逐项确认，并按流程办理相关审批手续。

(3) 在有限空间危险作业进行过程中，采取机械强制性持续通风措施降低危险，保持空气流通，在氧气浓度、有害气体、可燃性气体的浓度可能发生变化的危险作业中应保

持必要的测定次数或连续检测；

(4) 与有限空间相关设备已进行停运，在有限空间内的用电设备已切断电源，电源开关处已上锁加挂“禁止合闸”标志牌，设专人监护，作业时所用的一切电气设备，必须符合有关用电安全技术操作规程。照明应使用安全矿灯或 36 伏以下的安全灯，使用超过安全电压的手持电动工具，必须按规定配备漏电保护器；

(5) 作业人员进入有限空间危险作业场所作业前和离开时应准确清点人数；

(6) 严禁无关人员进入有限空间危险作业场所，并应在醒目处设置警示标志；作业完后清理现场恢复原状，确认安全后离开；

八. 缺氧窒息应急启动处置

作业人员在地坑底部进行清理作业，在履行有限空间作业的一系列手续后，在作业过程中由于氧气不足，有一名员工晕倒在地坑内，面对这种突发状况而采取的一突发预案相应措施。

现场监护人员徐观水发现地坑内 1 名作业人员晕倒，凭经验初步判断作业区域存在有毒气体或缺氧，不敢贸然进入，立即用对讲机向本次应急演练负责人俞林报告。

过程为：

1、徐观水向俞林报告：“现场作业有人晕倒，可能是一氧化碳中毒或缺氧窒息，内部原因不明不敢贸然进入，快来处理。”

2、应急演练负责人俞林：“不能冒险进入，保证自身安全，现场监护布置警戒，救援小组马上赶到。”

3、俞林向救援小组组长马超讲清事故地点、人员伤害

严重程度、影响范围等情况。

4、救援小组立即赶赴现场，进行组织救援过程：

(1) 救援人员戴上隔离式长管防毒面具、安全带，连接救生索，佩戴检测仪器、对讲机地坑。同时在入口处增设大功率通风设备通风。

(2) 救援人员及时汇报内部检测数值，氧含量 20.3%、CO 低于含量 10mg、无爆炸气体。

(3) 将晕倒人员用绳索绑扎，并迅速将人转移移至到地面通风良好地方。

九、 人员救护及心肺复苏

人员救出后，应迅速转移至安全，空气新鲜处，并检查救出人员状况，由于人员呼吸循环骤停，需立即给予心肺复苏，由救援小组人员马超对晕倒人员进行心肺复苏（讲解）：

(1) 伤员仰卧，头部尽量后仰。

(2) 解开脖领处纽扣，清除口腔杂物以保持气道畅通。

(3) 捏住伤员鼻子，深吸一口气，尽力张大嘴，紧包住伤员口唇，尽力将气体吹入伤员肺腔，松开鼻，大约 3 秒钟再重复一次。

(4) 胸外按压定位：将食指与中指并拢，沿一侧肋弓向内向上滑行至两侧肋弓交界向上两横指处。


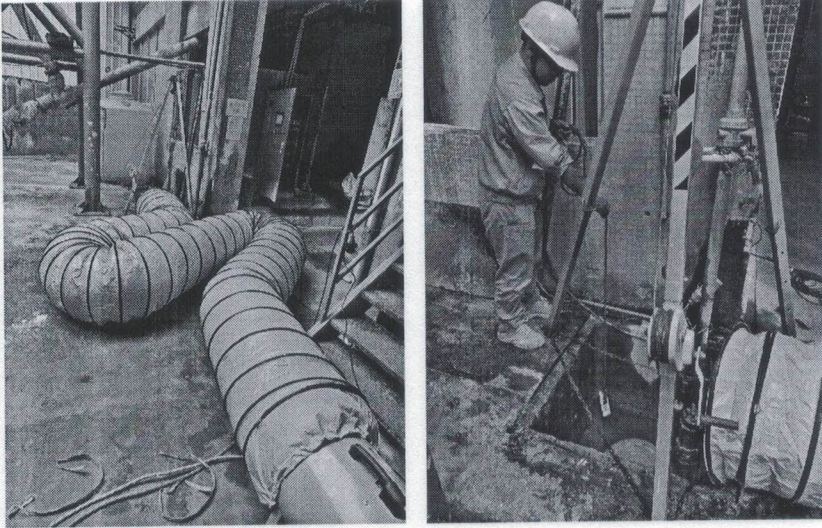
(5) 双手掌根重叠，十指相扣，两手臂伸直，垂直向下，均匀按压。下压深度为 4~5cm，按压频率为 100 次/分钟。

(6) 胸外心脏按压与人工呼吸之比为：30：2，直至自主呼吸恢复。

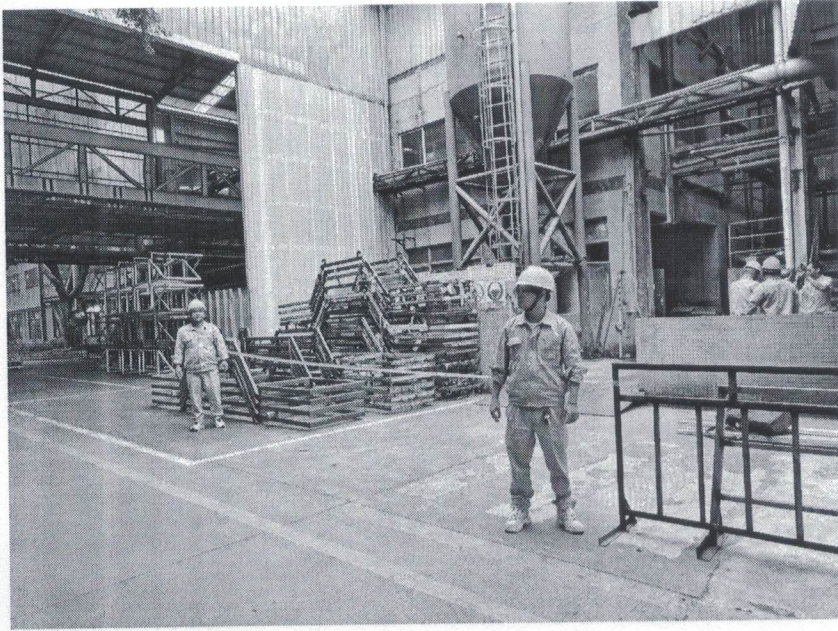
十、 演练总结

总指挥周碧对本次演练进行评价和总结。

有限空间应急演练现场照片

序号	图片	描述
1		演练前全员集合，并讲解演练注意事项
2		对作业空间进行先通风，后检测，检测合格后再作业

3



作业现场拉
起警戒线，禁
止无关人员
进入

4



作业人员佩戴
好防护用具后
进入地坑内作
业，作业期间
持续通风

5



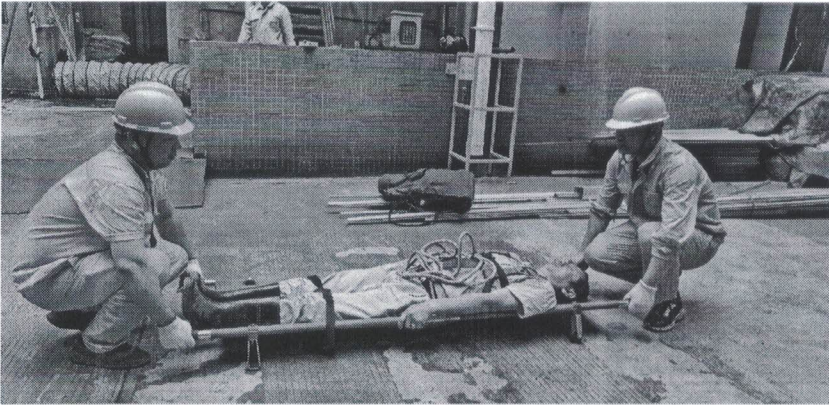
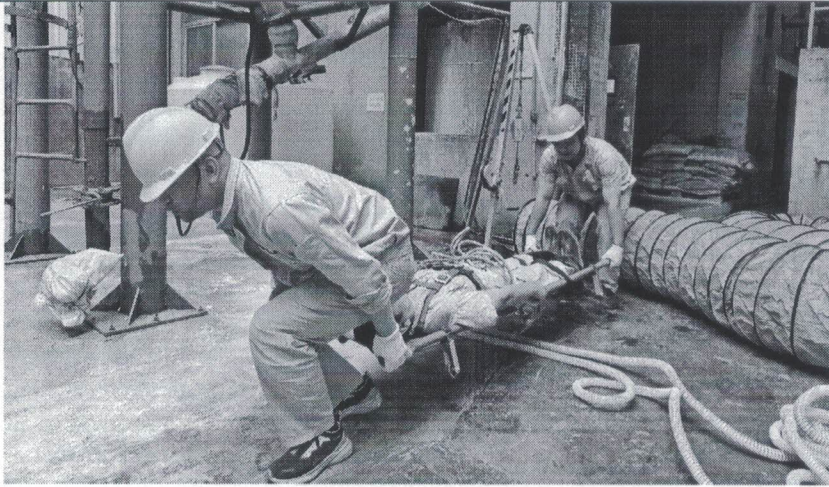
警戒人员向
车间负责人
报告有人员
昏迷

6



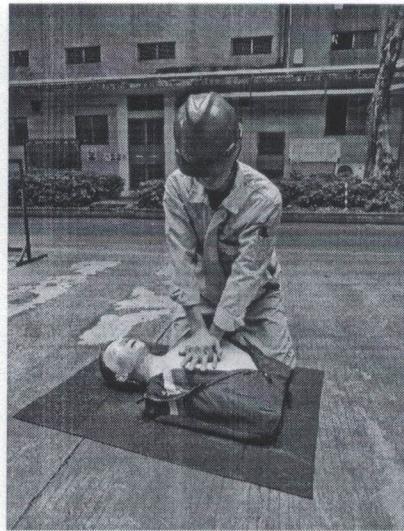
车间负责人立
即启动有限空
间应急方案，
通知救援组进
行救援，救援
组接到救援命
令，到达现场
并迅速进行救
援工作

7



将昏迷员工
救离有限空
间，转移至安
全空旷区域

8



演示心肺复
苏

废水处理车间

2025. 10. 25